

多功能激光焊接线	
项目所在采购意向:	山东能源研究院 2022 年 2 月采购意向
采购单位:	山东能源研究院
采购项目名称:	多功能激光焊接线
预算金额:	725 万
采购品目:	激光焊接工作站及配套设备
采购需求概况:	<p>本产线包含激光焊接工作站及配套设备，工作站符合柔性设计，整条线可实现方形电芯的清洗涂胶、方形电芯模组人工堆叠挤压、方形电芯模组焊接、方形电芯连接片与盖板焊接、焊接试验验证、模组下线等相关工作（工艺流程见下图）。工作站优先考虑安全设计，装配区域需要有防护罩保护，重要工位配有液晶显示屏；物料输送通过专用通道，与人流分离，通畅无障碍；产线布局合理，整体设计美观，各测试工序及MES系统的功能符合生产要求。该采购项目为交钥匙工程，包含工程及设备的设计，合理性可行性论证、加工制造、部件采购、运输、安装调试等最终验收前所有工程环节。</p> <div style="text-align: center;"> </div> <p>适应产品：总的生产工艺流程适应方形71173207、54173207的生产（LP33200207、LP33200173通过局部调整或替换工装即可实现正常生产）。</p> <p>生产指标：电芯和端板处理总节拍≥2.5PPM；激光焊接站只进行busbar焊接时（不含极柱拍照和人工上下料），蓝本产品出料效率≥8PPM；设备稼动率≥98%；设备噪声≤75db；关键工序CPK≥1.67；</p> <p>兼容性：产线可通过更换工装、切换程序实现小批量、多品种产品的切换生产；整线换型工作8小时内完成，焊接工站预留多个焊</p>

	接工位，各个工位可实现快速换装，要求换装工作简单可靠。对于兼容范围之内所有产品（电芯、模组及箱体），相关的线体配方及测试程序等软件配置按照要求编制完成并内置到设备中。本产线通过程序切换，更换工装夹具，可以实现产品的切换生产。
预计采购时间：	2022-2
备注：	本次公开的采购意向是本单位采购工作的初步安排，具体采购项目情况以相关采购公告和采购文件为准。